

<i>Elaborato</i>	<i>Tipo / S tipo</i>	<i>Sistema / Edificio / Argomento</i>	<i>Rev. 00</i>	
GE Q 00225 ETQ-00011149	ST - Specifiche Tecniche	AGQ - Attività di Garanzia Qualità	Data 11/05/2011	
Centrale \ Impianto:	GE - Impianto: Generale			
Titolo Elaborato:	Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito			
emissione per richiesta di offerta				
Autorizzato				
ARQ/QUA Calabretta D.		ARQ/QUA Amadei P.	ARQ/QUA Amadei P.	ARQ Chiaravalli F.
Incaricato	Collaborazioni	Verifica	Approvazione / Benestare	Autorizzazione all'uso
PROPRIETA'	DATA SCADENZA		LIVELLO DI CLASSIFCAZIONE	
Chiaravalli F.			Pubblico	

Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito	ELABORATO GE Q 00225 REVISIONE 00
---	--



I N D I C E

1	OGGETTO	3
2	NORME E PROCEDURE DI RIFERIMENTO	3
3	DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ	3
4	IMPEGNO RICHIESTO E PREVISIONE DI DURATA DEL SERVIZIO	4
5	TERMINI DI PAGAMENTO	4
6	ACCESSO AL SITO E NORME DI SICUREZZA	4
7	REQUISITI RICHIESTI	5
7.1	INDIPENDENZA	5
7.2	RISERVATEZZA	5
8	QUALIFICA DEL PERSONALE	5
9	DOCUMENTAZIONE DA PRODURRE	6
10	ONERI A CARICO DEL FORNITORE	6
11	ONERI A CARICO SOGIN	6
12	DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE ALL'OFFERTA	6

Allegato 1: modello di rapporto di sorveglianza

Allegato 2: modello di scheda di attivazione

<p>Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito</p>	<p>ELABORATO GE Q 00225</p> <p>REVISIONE 00</p>
--	---



1 OGGETTO

I servizi oggetto del contratto riguardano il supporto specialistico da esprimere nei confronti dei Responsabili Sogin nell'espletamento delle loro attività di sorveglianza e/o supervisione.

A titolo esemplificativo e non esaustivo, tali attività riguardano:

- Sorveglianza su documenti propedeutici alle attività di ispezione (disegni, Piani di controllo qualità, procedure operative, capitolati,..);
- Sorveglianza sulle attività in fabbrica ed in sito riguardanti l'approvvigionamento, la fabbricazione, esecuzione lavori e montaggio di macchinari e apparecchiature;
- Supervisione ai controlli non distruttivi (cnd) nel settore metalmeccanico;
- Supervisione alla qualifica del processo di confezionamento calcestruzzi;
- Analisi della completezza della documentazione predisposta dai fornitori/ appaltatori al termine della fornitura/ lavori (dossier finale di fine fabbricazione/ lavori).

2 NORME E PROCEDURE DI RIFERIMENTO

UNI EN 473: 2008-11

UNI EN ISO 3834

Procedure Sogin applicabili.

3 DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ

L'effettuazione dei suddetti servizi verrà svolta presso i seguenti Siti:

- Centrale nucleare di Caorso, V. E. Fermi, 5/a Loc Zerbio, Caorso, Piacenza,;
- Centrale nucleare di Garigliano, SS Appia km 160.400, Loc San Venditto, Sessa Aurunca, Caserta;
- Centrale nucleare Latina, Via Macchiagrande, 6, Borgo Sabotino, Latina;
- Centrale nucleare Trino, strada regionale 31 bis, Trino, Vercelli;
- impianto FN di Bosco Marengo, SS 35 bis dei Giovi km 15, bosco Marengo, Alessandria;
- Impianti OPEC e IPU di Casaccia, Via Anguillarese, 301, Loc Santa Maria di Galeria, Roma;
- impianto Eurex di Saluggia, Strada per Crescentino s.n.c., Saluggia, Vercelli;
- Impianto ITREC Trisaia – Rotondella, SS 106 Jonica km 419,500, Rotondella, Matera

e presso gli stabilimenti di fabbricazione dei fornitori/appaltatori sottoposti a sorveglianza.

L'attivazione dei singoli interventi di sorveglianza sarà a cura dall' Area Qualità Sogin attraverso apposita Scheda di Attivazione (Allegato 2), in tempo utile sulla base dei

<p>Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito</p>	<p>ELABORATO GE Q 00225</p> <p>REVISIONE 00</p>
--	---



Programmi cronologici dei lavori e Piani di controllo Qualità gestiti e tenuti aggiornati dal Sito.

Il personale della Ditta si coordinerà con il responsabile Sogin che sovrintende all'ufficio di "Direzione dei Lavori", che per le Centrali è il Field Manager e per gli Impianti è il Responsabile Esecuzione Lavori appositamente designato dal Project Manager.

L'esito della sorveglianza dovrà essere documentato al termine dell'attività in un rapporto che contiene almeno le informazioni indicate nell'allegato 1, che dovrà essere firmato per condivisione da parte di tutti gli Enti intervenuti ed inoltrato in sede centrale all'Area Qualità.

Gli ispettori addetti alla sorveglianza attesteranno comunque i propri interventi controfirmando i documenti gestionali (es. PCQ) e i certificati prodotti direttamente da Sogin o dai fornitori/ appaltatori nel corso delle attività.

4 IMPEGNO RICHIESTO E PREVISIONE DI DURATA DEL SERVIZIO

La durata del contratto è di 18 mesi dalla data di formalizzazione.

Entro i termini di validità del contratto, Sogin si riserva di esercitare il diritto di opzione per altri 18 mesi.

Si prevede l'effettuazione di n°4 interventi al mese presso i Siti o in fabbrica presso i Fornitori (per un totale di 32 interventi al mese), corrispondenti ad un numero complessivo di 1152 giornate nell'arco dei 18 mesi, di cui 576 giornate sul campo (1 GG x 1 supervisore x 576 interventi) e 576 di back-office (pianificazione attività e redazione verbale).

Trasferte

Le spese sostenute in trasferta saranno pagate a piè di lista, dietro presentazione di giustificativi, con la condizione di utilizzare unicamente strutture alberghiere convenzionate con Sogin, nonché di rispettare il tetto max. stabilito per tutta la durata del contratto.

5 TERMINI DI PAGAMENTO

Il pagamento verrà effettuato per stati di avanzamento mensili, al termine delle attività sorveglianza / supervisione completate nel mese e documentate come indicato al § 3. e consuntivate come in allegato 1.

6 ACCESSO AL SITO E NORME DI SICUREZZA

Il personale opererà nel rispetto delle prescrizioni contenute nei documenti contrattuali, nonché, ove applicabile, dei regolamenti e procedure/prassi Sogin vigenti presso la Sede e presso i Siti.

<p>Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito</p>	<p>ELABORATO GE Q 00225</p> <p>REVISIONE 00</p>
--	---



Il personale che svolge le attività dovrà essere a conoscenza dei rischi derivanti dal proprio lavoro, avere a disposizione i mezzi di prevenzione necessari, osservare tutte le norme antinfortunistiche vigenti nonché la copertura assicurativa prevista per legge.

L'accesso all'impianto sarà preventivamente autorizzato dal Responsabile del Sito.

All'arrivo presso l'impianto, gli ispettori addetti alla sorveglianza presenteranno un documento d'identità e riceveranno un badge visitatori ed una informativa sulle disposizioni da tenere in caso di emergenza e incendio.

Detti ispettori saranno sempre accompagnati da personale del Sito durante tutta la loro permanenza sull'impianto.

Il Responsabile del Sito informerà il lavoratore in merito ai rischi specifici cui è esposto nei luoghi di lavoro e alle norme interne di protezione radiologica; fornirà, inoltre, i necessari mezzi di protezione e quelli per la sorveglianza dosimetrica.

Su specifica richiesta del lavoratore o dei "Terzi", potrà essere consegnata, ai medesimi, la comunicazione delle dosi assorbite disponibili al termine del periodo lavorativo.

7 REQUISITI RICHIESTI

7.1 INDIPENDENZA

Gli ispettori addetti alla sorveglianza devono garantire il principio di indipendenza ossia non aver in essere rapporti di collaborazione con Sogin per attività connesse con la progettazione e /o realizzazione (produzione, direzione lavori, collaudo) della task oggetto di sorveglianza/ supervisione.

7.2 RISERVATEZZA

I contenuti del rapporto, incluse tutte le note e le liste di riscontro e le informazioni anche verbali ottenute nel corso della sorveglianza, saranno trattati con la massima riservatezza e non saranno divulgati a terzi senza un'autorizzazione scritta da parte della Sogin.

In ogni caso SOGIN si riserva l'azione risarcitoria e giudiziaria nel caso fossero accertate violazioni ai predetti obblighi.

8 QUALIFICA DEL PERSONALE

Le competenze ed esperienze necessarie per il servizio richiesto devono essere documentate nel curriculum vitae da allegare all'offerta, che dovrà dare evidenza di una esperienza almeno quinquennale in attività di ispezione/ controllo tecnico sulla progettazione/ fabbricazione/ esecuzione lavori in settori industriali.

Inoltre, il personale che svolge le attività di supervisione ai controlli non distruttivi su manufatti metallici dovrà essere in possesso dei seguenti requisiti:

- a) Almeno il 2° livello operatore CND UNI EN 473: 2008-11 per ogni metodo.

<p>Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito</p>	<p>ELABORATO GE Q 00225</p> <p>REVISIONE 00</p>
--	---



9 DOCUMENTAZIONE DA PRODURRE

Gli elaborati dovranno essere redatti in italiano e riportare i contenuti minimi di cui all'allegato 1.

Gli elaborati prodotti saranno di proprietà esclusiva della Sogin S.p.a. e non potranno essere utilizzati dalla Ditta, senza approvazione scritta da parte Sogin, neanche a scopo divulgativo o pubblicitario.

10 ONERI A CARICO DEL FORNITORE

Sono a carico del fornitore tutti gli oneri necessari per l'espletamento del servizio come richiesto dalla presente specifica.

11 ONERI A CARICO SOGIN

Sogin fornirà i necessari mezzi di protezione e quelli per la sorveglianza dosimetrica al fine del corretto adempimento di quanto richiesto.

12 DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE ALL'OFFERTA

Referenze.

Curriculum vitae degli ispettori con allegate copie delle certificazioni e degli attestati posseduti così come indicato al § 8.

Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito.	ELABORATO GE Q 00225 REVISIONE 00
Allegato 1: Rapporto di sorveglianza	



Centrale /Impianto
 Contratto n.Oggetto
 Fornitore/Subfornitore
 Località:

Parte di impianto /Componente
 PCQ (*titolo e n.*)
 Fase n. (*descrizione*)

Doc di riferimento
 Data effettuazione sorveglianza:

Nominativi dei presenti Sogin Appaltatore Autorità di Controllo

Descrizione attività svolta:

Esito dei risultati:

Allegati (es: bollettini radiografici, certificati, qualifiche, foto)

Firme Ispettori: Data.....

Firme per: Sogin Appaltatore Autorità di Controllo

Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito.	ELABORATO GE Q 00225
	REVISIONE 00
Allegato 2: Scheda di attivazione	



Scheda di Attivazione: Q – IS 1 – 2011
IMPIANTO XXXXXX

Pag 1 di 2

Contratto n°:	
Sito / Società:	
Località:	
WBE:	
PCQ:	Fase:
Lotto/ Parte d'opera:	
Ispettore responsabile:	
Gruppo di ispezione:	
Riferimento Tecnico Area Qualità:	
Riferimento Tecnico Sito: <i>(Direzione lavori/ Gestore contratto; Quality Assurance)</i>	
Descrizione delle attività:	
Documentazione consegnata: 1957.00.B.001.00 Fg.1 rev .1.dwg = Planimetria waste A e B Inoltre è stata messa a disposizione tutta la documentazione archiviata in GET impianto Casaccia [CS]; progetto Celle Calde [C9]	
Documentazione da produrre: Come da PPP #1, 2 e 3	
Note: Attività critica e dichiarata prioritaria (cfr. verbale di riunione direttori CIA/DIS/TEI del 7/2/2007)	
Responsabile Area Qualità	Data

Specifica per la fornitura di servizi di sorveglianza/ supervisione in fabbrica / sito.	ELABORATO GE Q 00225 REVISIONE 00
Allegato 2: Scheda di attivazione	



Scheda di Attivazione: Q – IS 1 - 2011 IMPIANTO XXXXXX

Pag 2 di 2

CONSUNTIVO AL	
Data inizio
Data fine
Importo attività	N° attività x Euro 1000 =.....
Importo spese	Euro
Documentazione consegnata	
Note	
Riferimento Tecnico QUA	Data
Responsabile Area Qualità.....	

Il sistema informatico prevede la firma elettronica pertanto l'indicazione delle strutture e dei nominativi delle persone associate certifica l'avvenuto controllo. Elaborato del 11/05/2011 Pag. 9 di 9